

AVIA Fluid RSL

HLP ISO 5 – ISO 460

Hydraulikflüssigkeiten

Hydraulikflüssigkeiten aus hochausraffinierten Mineralölen hergestellt. Spezielle hochwirksame Additive und Inhibitoren verleihen diesen Produkten eine extrem hohe Leistungsfähigkeit.

Eigenschaften

- Hohe thermische, Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion.
- Das optimale Demulgiervermögen gewährleistet die schnelle Abscheidung des Wassers und damit die Bildung von Emulsionen wird vermieden.
- Widerstand gegen Schaumbildung und gutes Luftabscheidevermögen.
- Sehr gute Filtrierbarkeit.
- Exzellente Hydrolytische-Stabilität.

Einsatz

Hydraulikflüssigkeiten für hydraulische Anlagen, hydrostatische Systeme, stationäre und bewegliche Aggregate in Industrie, Bau- und Landmaschinen, Fahrzeugen und für alle Anwendungsfälle, in denen ein Hydrauliköl HLP vorgeschrieben ist.

Beim Einsatz sind die Viskositätsvorschriften zu beachten.

Spezifikationen

DIN 51524 Teil 2 HLP

ISO 6743/4 L-HM

AFNOR NFE 48-603 HM

DENISON HF-1, HF-2, HF-0

MAG CINCINNATI MACHINE P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)

VICKERS-INDUSTRIEANLAGEN I-286-S, M-2950-S

GM LS-2

US STEEL 127, 136

SVENSK STANDARD SS 15 54 34

BOSCH REXROTH

AVIA Fluid RSL HLP ISO 5 – ISO 460

Typische Kennwerte				5012	5013	5014
Prüfmethode			ISO 5	ISO 10	ISO 15	ISO 22
Dichte bei 15°C	g/cm³	ASTM D 1298	0,816	0,845	0,855	0,863
Viskosität bei 40°C	mm²/s	ASTM D 445	5	10	15	22
Viskosität bei 100°C	mm²/s	ASTM D 445	1,7	2,7	3,4	4,3
Viskositätsindex		ASTM D 2270	110	105	104	104
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	130	160	190	196
Pour point	°C	ASTM D 97	-21	-36	-30	-30
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354-2	--	11	11	11

Typische Kennwerte				5015	5016	5017	5018
			Prüfmethode	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298		0,870	0,874	0,884	0,890
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445		32	46	68	97
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445		5,3	6,8	8,7	11,1
Viskositätsindex		ASTM D 2270		104	102	100	97
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92		218	220	224	240
Pour point	°C	ASTM D 97		-30	-30	-30	-24
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354-2		12	12	12	12

Typische Kennwerte				5019	5020	5021	5022
			Prüfmethode	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298		0,895	0,900	0,902	0,905
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445		150	220	320	460
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445		14,8	18,8	24,0	31,5
Viskositätsindex		ASTM D 2270		95	95	95	95
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92		246	250	260	290
Pour point	°C	ASTM D 97		-18	-18	-18	-15
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354-2		12	12	12	12

Bemerkungen

ADR / SDR: Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 01 10